

# AUTOMATISMOS AT2500

Las presentes instrucciones son válidas para los siguientes modelos: AT 2500

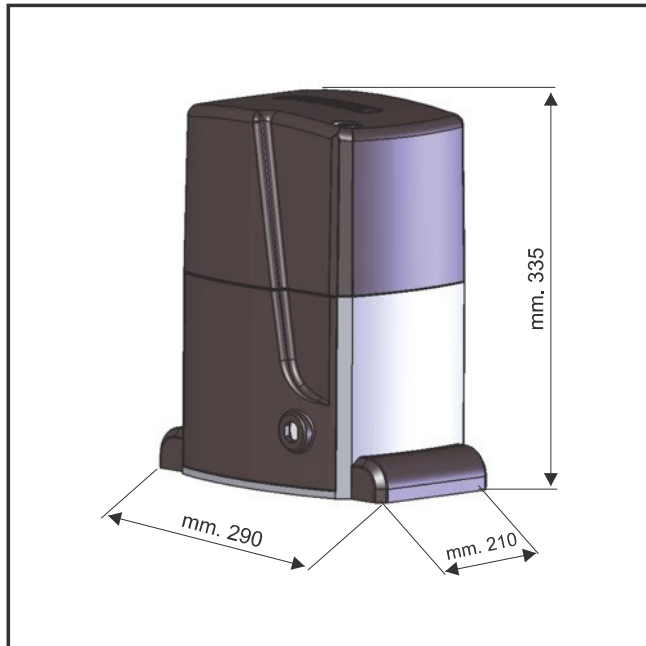
Los automatismos AT 2500 para cancelas correderas son actuadores electromecánicos que transmiten el movimiento a la hoja mediante un piñón con cremallera, acoplado a la cancela.

El sistema garantiza el bloqueo mecánico cuando el motor no está en marcha, lo que permite prescindir de cerraduras. Los motorreductores están dotados de embragues mecánicos o electrónicos regulables, que funcionan como medio de seguridad antiaplastamiento y proveen a la detención y al bloqueo de la cancela. Un cómodo mecanismo de desbloqueo manual permite moverla cancela en caso de corte de energía o fallo del sistema.

Los automatismos AT han sido proyectados y construidos para controlar el acceso vehicular. Evítese todo otro uso.

## 1. DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### 1.1. MEDIDAS AT 2500



### 1.2. CURVA DE MÁXIMA UTILIZACIÓN

La curva permite calcular el tiempo máximo de trabajo (T) en función de la frecuencia de uso (F).

Ej.: los motorreductores AT 2500 pueden funcionar ininterrumpidamente a una frecuencia de uso del 30%. Para garantizar un funcionamiento correcto es necesario trabajar en el campo de valores situado debajo de la curva. **Importante** - La curva fue realizada a una temperatura de 24° C. La exposición directa a las radiaciones solares puede disminuir la frecuencia de uso hasta en un 20%.

#### Cálculo de la frecuencia de uso

Es el porcentaje del tiempo de trabajo efectivo (apertura cierre) con respecto a la duración total del ciclo (apertura cierre + pausas).

La fórmula de cálculo es la siguiente:

$$\%F = \frac{T_a + T_c}{T_a + T_c + T_p + T_i} \times 100$$

donde:

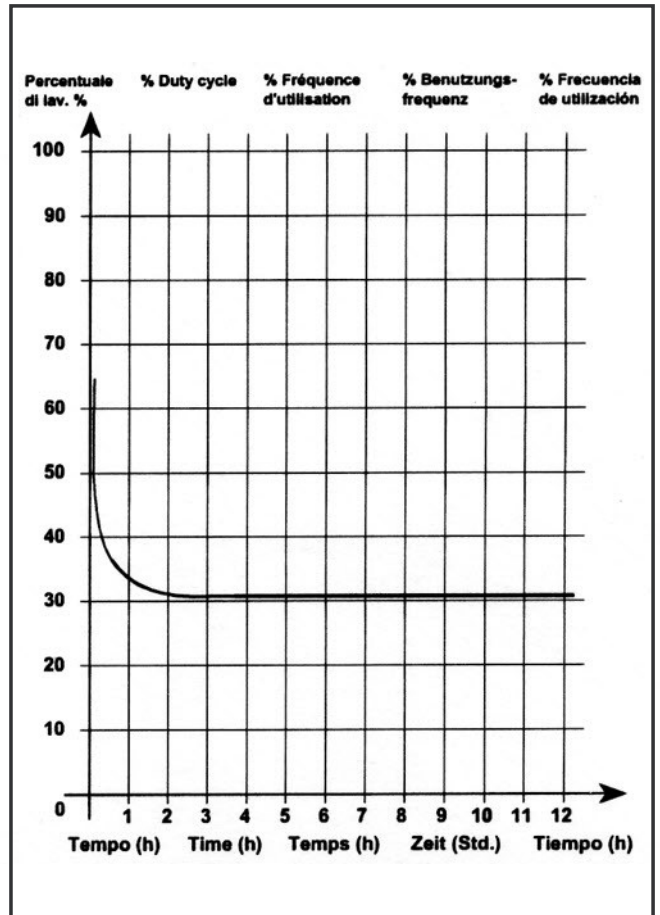
T<sub>a</sub> = tiempo de apertura

T<sub>c</sub> = tiempo de cierre

T<sub>p</sub> = tiempo de pausa

T<sub>i</sub> = tiempo de intervalo entre dos ciclos completos

Gráfico de las frecuencias de uso



### 1.3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MOTORREDUCTORES

MODELO	Monofásico	Trifásico
Alimentación	230V (+6% -10%) 50Hz	380V (+6% -10%) 50Hz
Potencia absorbida (W)	650	
Velocidad de rotación (rev/min.)	1400	
Corriente absorbida (A)	2,4	
Condensador de arranque	25 uf	/
Relación de reducción	1:30	
Pinón	Modulo 4 - Z16	
Empuje máx (daN)	170	
Protección térmica bobinado	130°C	
Frecuencia de uso	Uso intensivo	
Cantidad de aceite (Lt)	1	
Aceite	Total Equivis HZS 68	
Temperatura de funcionamiento	-20°C +55°C	
Peso motorreductor (Kg)	17	
Grado de protección	IP 44	
Peso max cancela (Kg)	2500	
Velocidad de la cancela	9,6 ml/min.	
Embrague	Doble disco en aceite	